

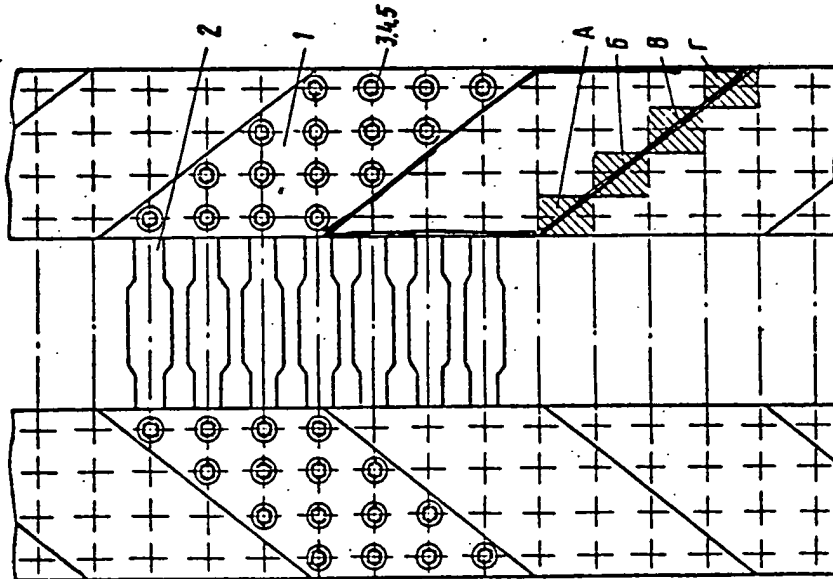
OSKO/ ★ Q22 B4361 J/51 ★ SU-903-241
Vehicle rubber track - has parallelogram shaped track sections
bolted to track carriers

OSKOLKOV K V 22.01.80-SU-872949
(07.02.82) B62d-55/24

22.01.80 as 872949 (1521MB)

The rubber track sections (1) of a tracked vehicle are designed with their adjacent edges at an angle, and are attached to the track carriers (2) by nuts, bolts and washers (3, 4, 5).

During motion, when the tracks bend, only a part of the join is under stress at any one time as opposed to the situation when the joint is perpendicular to the vehicle axis. This allows a significant reduction to be made in the number of joints and attachment bolts and gives benefits in reliability, reduced weight and labour saving during manufacture. Bul.5/7.2.82 (3pp Dwg.No.1/2)



305/165

This Page Blank (uspto)



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 903241

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 22.01.80 (21) 2872949/27-11

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 07.02.82. Бюллетень № 5

Дата опубликования описания 07.02.82

(51) М. Кл.³

В 62 D 55/24

(53) УДК 629.113.
.012.573
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

К. В. Осколков, А. И. Горбова и С. В. Шитиков

(71) Заявитель

(54) РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ГУСЕНИЦА

Изобретение относится к гусеничным движителям, в частности к ленточным гусеницам.

Известна многослойная резиновая гусеница, состоящая из нескольких слоев нейлонового корда, завулканизированного между слоями резины [1]. Концы такой гусеницы соединяются в нахлестку, образуя гусеничный обвод, что, ослабляя ее, приводит к снижению работоспособности.

Известная также резинотканевая гусеница, содержащая параллельные ряды секций с отверстиями, болтовые соединения, связывающие секции с поперечинами, соединяющими эти ряды [2].

Каждая секция имеет силовой каркас, состоящий из нескольких слоев прорезиненной ткани. К секциям при помощи болтов крепятся промежуточные поперечины. Для соединения секций между собой применяются стыковые поперечины. Стык секций, перпендикулярный к оси симметрии гусеницы, приводит к преждевременным его

разрушениям из-за разрывных усилий и циклических изгибающих нагрузок в нем.

Кроме того, такие гусеницы имеют два вида поперечин (стыковую и промежуточную) и болтовых соединений.

Цель изобретения - повышение надежности и долговечности, снижение веса и уменьшение трудоемкости изготовления.

Указанная цель достигается тем, что секции выполнены в плане в виде параллелограммов, сопрягаемые стороны которых расположены под углом к оси симметрии гусеницы.

На фиг. 1 изображена гусеница в плане; на фиг. 2 - варианты выполнения секций.

Резинотканевая гусеница состоит из секций 1, поперечин 2 и болтов 3 с гайками 4 и шайбами 5.

При движении транспортного средства, при таком соединении секций между собой на разрыв и изгиб в стыке каждой секции будут работать поочередно заштрихованные участки А, Б, В и Г, а не весь

стык одновременно, как это имеет место в стыке, перпендикулярном к оси симметрии гусеницы, что, в свою очередь, позволяет значительно уменьшить число болтовых соединений и иметь только один вид поперечин (промежуточных). Все это приводит к повышению надежности и долговечности гусениц, снижает ее общий вес и уменьшает трудоемкость изготовления.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Резинотканевая гусеница, содержащая параллельные ряды секций с отверстиями, болтовые соединения, связывающие секции с поперечинами, соединяющими эти

ряды, отличающаяся тем, что, с целью повышения ее надежности и долговечности, снижения веса и уменьшения трудоемкости изготовления, секции выполнены в плане в виде параллелограммов, сопрягаемые стороны которых расположены под углом к оси симметрии гусеницы.

10

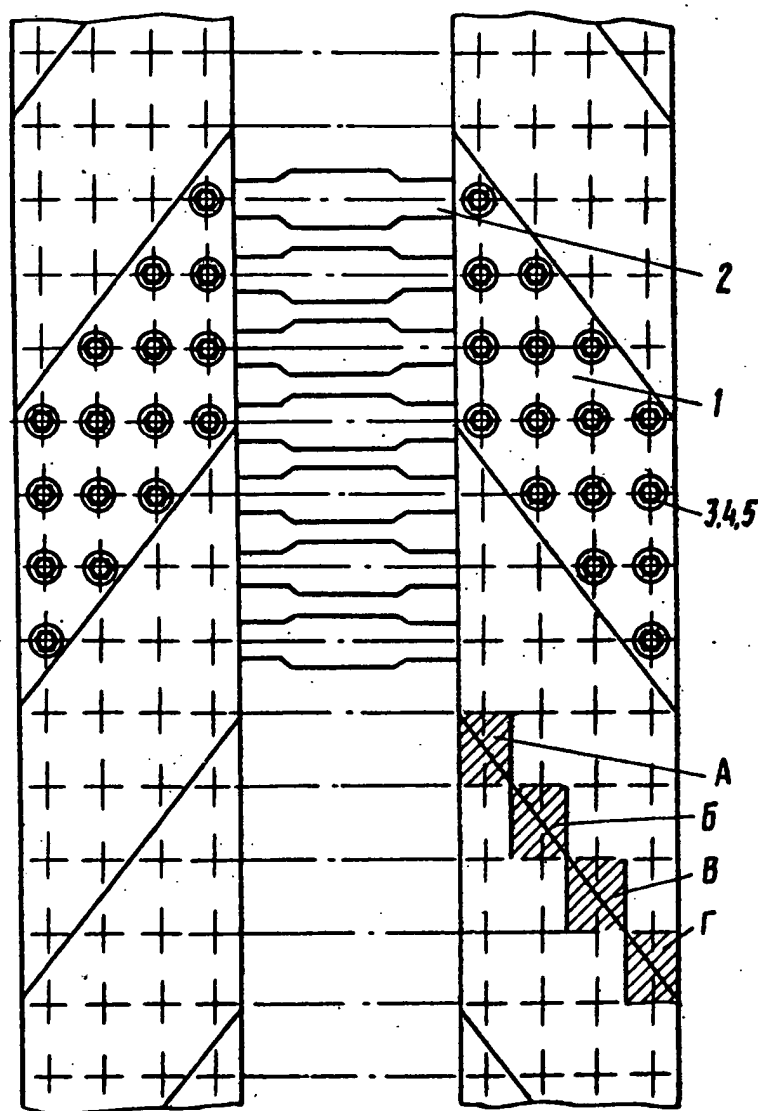
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

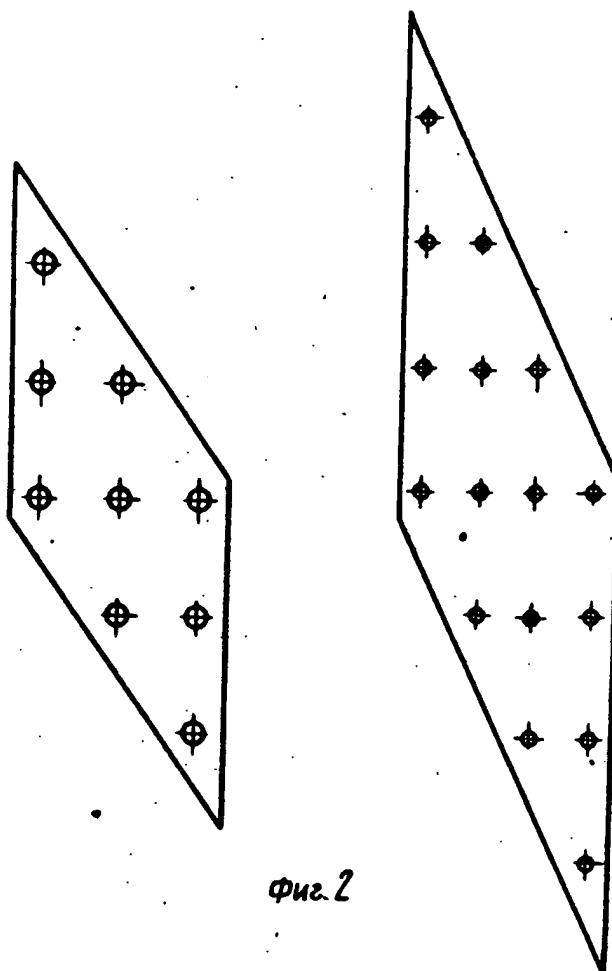
1. Селиванов И. И. Автомобили и транспортные гусеничные машины высокой проходимости. М., 1967, с. 203.

15

2. Авторское свидетельство СССР № 240416, кл. В 62 D 55/24, 10.04.64 (прототип).



Фиг. 1



Фиг. 2

Составитель Е. Волович
 Редактор Н. Аристова Техред М. Гергель Корректор Н. Швыдкая
 Заказ 12566/28 Тираж 679 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

This Page Blank (uspto)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

